

A world map composed of a grid of small, glowing blue dots, set against a dark blue background. The dots are arranged to form the continents, with some dots appearing brighter than others, creating a sense of depth and light. The map is centered horizontally and occupies the middle portion of the frame.

BOGE AIR: THE AIR TO WORK.

Wer wir sind



- » Premiumhersteller
- » Familienunternehmen in 4. Generation
- » Spezialist für Druckluft-Technologie mit Kunden in über 150 Ländern



Eine dynamisch wachsende Erfolgsgeschichte



Unternehmensgründung mit Pioniergeist.



1907

Otto Boge gründete das Unternehmen und entwickelte es zu einem Spezialisten für Druckluftanwendungen.

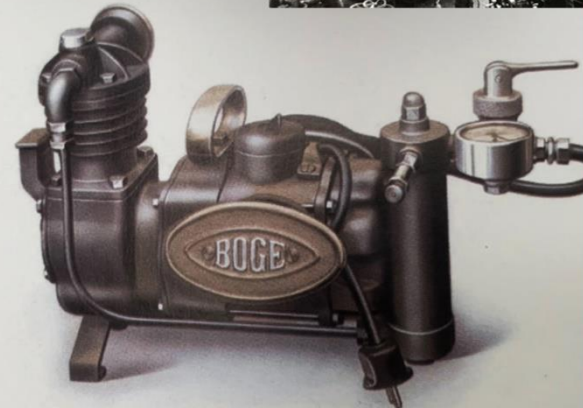


Stabilisierung und Spezialisierung



1930

Ernst Thomas übernimmt die Geschäftsführung und führt das Unternehmen durch die schwierigen Kriegsjahre.



Auf Wachstumskurs in Europa.



1949

Wolfgang Meier-Scheuven tritt in das Unternehmen ein und etabliert BOGE als einen der führenden Kompressorhersteller Europas.



Internationalisierung als Premiumanbieter.



1994

Wolf-D. Meier-Scheuven, Urenkel von Otto Boge, entwickelt das Unternehmen als Geschäftsführer und Gesellschafter zu einem globalen Systemanbieter.



Unsere Mission



Wir wollen auch in Zukunft ein erfolgreiches und wirtschaftlich unabhängiges Familienunternehmen sein.

Beste Aussichten – Status Quo



170 Millionen € Umsatz

800 Mitarbeiter

100 Tausend Kunden

150 Länder



Unsere Niederlassungen



BOGE USA

BOGE Portugal

BOGE Spanien

BOGE UK

BOGE Niederlande

BOGE Deutschland

BOGE Belgien

BOGE Frankreich

BOGE Italien

BOGE Österreich

INMATEC

Zentrale Bielefeld

Komponenten
Großenhain

BOGE China

BOGE Asien

BOGE Australien

Fertigungsstandort Bielefeld



- » Hauptsitz
- » Kompressorenproduktion
- » Forschung & Entwicklung
- » Software-Entwicklung & Schulungcenter
- » 500 Mitarbeiter



Fertigungsstandort Großenhain (bei Dresden)



- » Produktion BOGE Verdichterstufen
- » Prüfstände für 100% Qualitätskontrolle
- » Entwicklung & Fertigung BOGE Komponenten
- » 45 Mitarbeiter



Fertigungsstandort Shanghai



- » Kompressoren-Herstellung für lokale Märkte
- » Gründung Tochtergesellschaft 2001
- » Produktion seit 2004
- » 60 Mitarbeiter



Fertigungsstandort Herrsching - INMATEC



- » Seit 2023 Teil der BOGE Familie
- » Entwicklung & Herstellung von $N_2 + O_2$ Generatoren
- » Vertrieb, Service, Schulungszentrum
- » 30 Mitarbeiter



Unser Leistungsspektrum



**Premium-
Kompressoren**



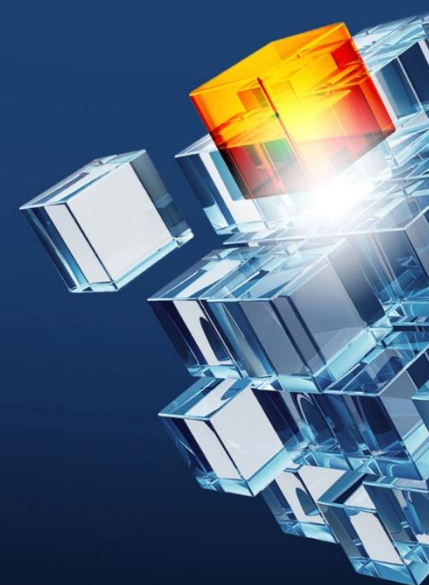
**Individuelle
Druckluft-
aufbereitung**



**Speziallösungen
und Anlagenbau**

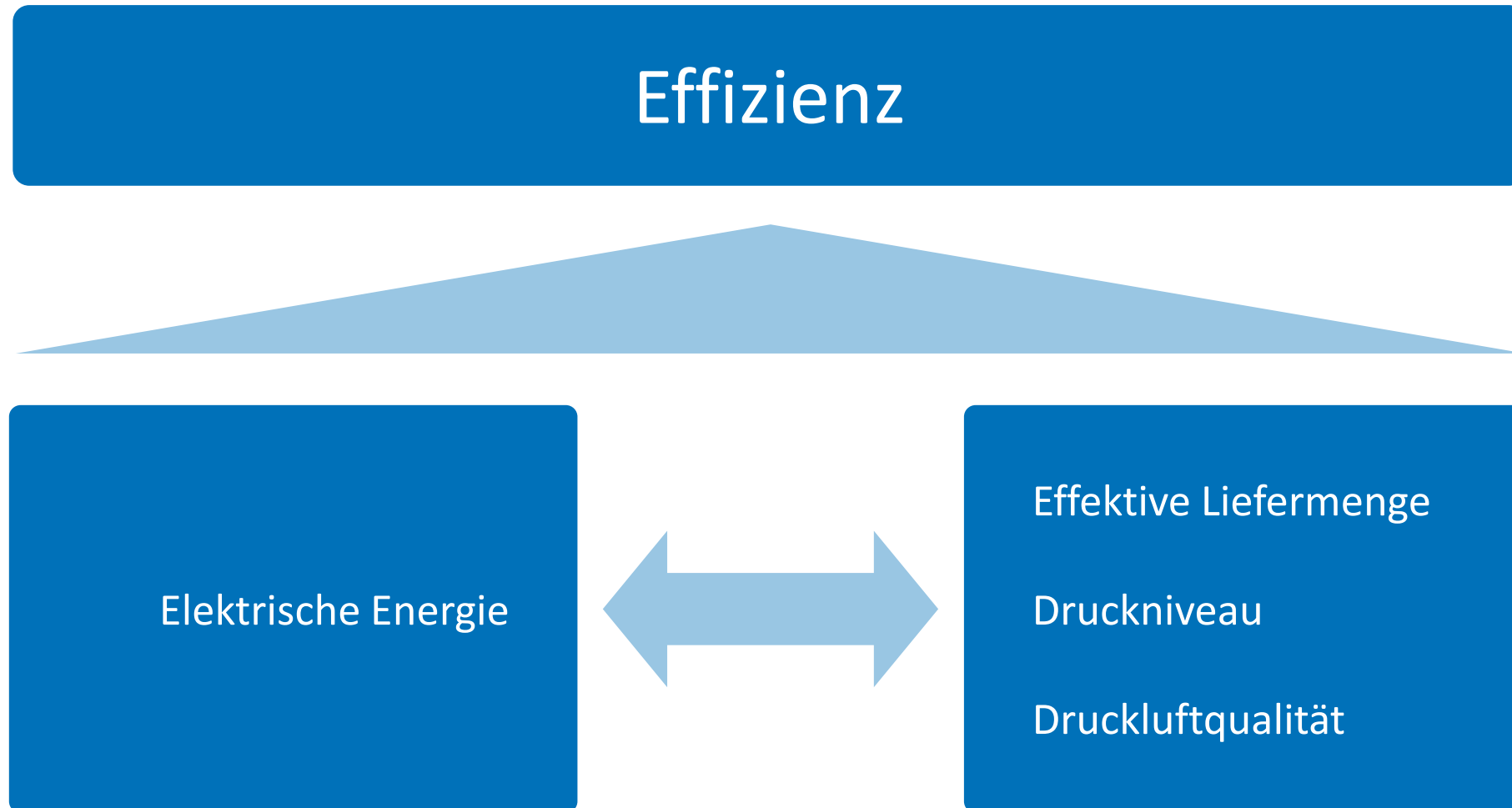


**Steuerung,
Überwachung
und Anlagen-
optimierung**



**Services,
Wartung
und Support**





Wie hoch ist mein Druckluftverbrauch?

- Kenne ich meine Verbraucher?
- Was verursacht den Verbrauch?

Was ist der richtige Kompressor für meinen Betrieb?

- Schraubenkompressor, Kolbenkompressor, Frequenzregelung, Größe?

Welchen Druck brauche ich beim Verbraucher?

- Welchen Druck muss mein Kompressor erzeugen?

Welche Druckluftqualität benötige ich?

- Was muss ich berücksichtigen?

Wie steigern ich die Effizienz der existierenden Druckluftanlage?

- Welche Effizienz-Werkzeuge sollte ich einsetzen?

Energieeinsparmaßnahme	% Anwendbarkeit (1)	% Effizienzgewinn (2)	Gesamtpotenzial (3)
Neuanlagen oder Ersatzinvestitionen			
Verbesserte Antriebe (hocheffiziente Motoren, HEM)	25 %	2 %	0,5 %
Verbesserte Antriebe (drehzahlvariable Antriebe, ASD)	25 %	15 %	3,8 %
Technische Optimierung des Kompressors	30 %	7 %	2,1 %
Einsatz effizienter und übergeordneter Steuerungen	20 %	12 %	2,4 %
Wärmerückgewinnung für Nutzung in anderen Anwendungen	20 %	20 %	4,0 %
Verbesserte Druckluftaufbereitung (Kühlung, Trocknung und Filterung)	10 %	5 %	0,5 %
Gesamtanlagenauslegung inkl. Mehrdruckanlagen	50 %	9 %	4,5 %
Verminderung der Druckverluste im Verteilsystem	50 %	3 %	1,5 %
Optimierung von Druckluftgeräten	5 %	40 %	2,0 %
Anlagenbetrieb und Instandhaltung			
Verminderung der Leckageverluste	80 %	20 %	16,0 %
Häufigerer Filterwechsel	40 %	2 %	0,8 %
SUMME			32,9 %
Legende: (1) % DLA, in denen diese Maßnahme anwendbar und rentabel ist (2) % Energieeinsparung des jährlichen Energieverbrauchs (3) Einsparpotenzial = Anwendbarkeit * Effizienzgewinn			

Quelle:
Compressed Air Systems in the European Union (Radgen/Blaustein, 2001)

Effektives Druckluftmanagement

Leckageortung

Das Einsparpotenzial liegt zwischen 30 – 60 %

Leckageortung und –beseitigung 20 – 40 %

Falsche Nutzung beseitigen 10 – 20 %

Effizienzinstrumente



aireport:

Datenlogger für ein professionelles Druckluftaudit



Ultraschall-Leckageortung:

Ultraschallmikrofon zur Ortung von Leckagen im Druckluftnetz



airtelligence provis 3:

Übergeordnete Steuerung für eine Druckluftstation inklusive Peripherie

Kontakt:

Maik Heidrich

Gebietsverkaufsleiter

Phone +49 1713574460

m.heidrich@boge.de

Best
Of
German
Engineering

BOGE Kompressoren
Otto Boge GmbH & Co. KG

Otto-Boge-Straße 1-7
33739 Bielefeld
Tel. +49 5206 601-0
info@boge.com • boge.com

Diese Präsentation wurde mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt und dient ausschließlich zu Informationszwecken. Sie enthält unternehmensbezogene Daten, strategische Aussagen sowie technische und wirtschaftliche Inhalte, die dem aktuellen Stand zum Zeitpunkt der Erstellung entsprechen. Änderungen und Irrtümer bleiben vorbehalten. Alle in dieser Präsentation genannten Marken und Produktnamen sind Eigentum der jeweiligen Inhaber. Die Weitergabe, Vervielfältigung oder Veröffentlichung – auch auszugsweise – ist ohne vorherige schriftliche Zustimmung von BOGE Kompressoren, Otto Boge GmbH & Co. KG nicht gestattet.

